

ECONOSEAL[®]

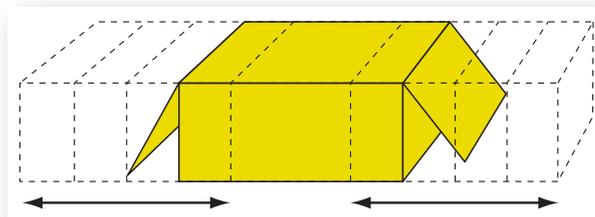
TWINSEAL ツインシール



ハンドルと搬送シュートのオプション付きツインシール

低コストカートナーで2面のフラップを接着 数分でサイズ調整可能

- カートン寸法:
最小 19x19x76mm
最大 305x102x305mm
- コンパクト
- 能力:
最速1800カートン/時
(オペレーター能力やカートン形状、サイズ、その他要因により変動します)
- 可動部品の最少化による簡易操作



操作方法

1. 中身を詰めたカートンを、内側のフラップを閉じた状態で機械にセットし、スタートボタンを押します。
2. 接着剤が、カートンフラップの裏面に自動的に塗布されます。
3. 縦式の圧着チャンバーへカートンが持ち上げられます。
4. 封かんされ、完成したカートンは自動的にオプションの搬送シュートより排出されます。

封かん方法

◆ホットメルト

ホットメルトシステムは、最も一般的なツインシールの封かん方法です。
フラップの圧着時間を短縮し、様々なボード材やコーティングに対応します。

◆ホットエアー

ホットエアーガンは、カートンボードに、事前に接着剤の塗布されたカートン
や両面接着コーティングされたカートンの封かんに使用されます。

オプション

◆ハンドル調整

ハンドル調整可能なツインシールは、市場の需要に応じて様々なサイズ
のカートンがあり、その都度切替が必要になるような生産ライン向けとして、開
発されました。新しいサイズのカートンへの型替えも、ハンドルで簡単に調
整、固定が可能です。型替えに必要な時間も数分に短縮でき、型替えに必要
な部品もほとんど御座いません。

◆自動運転

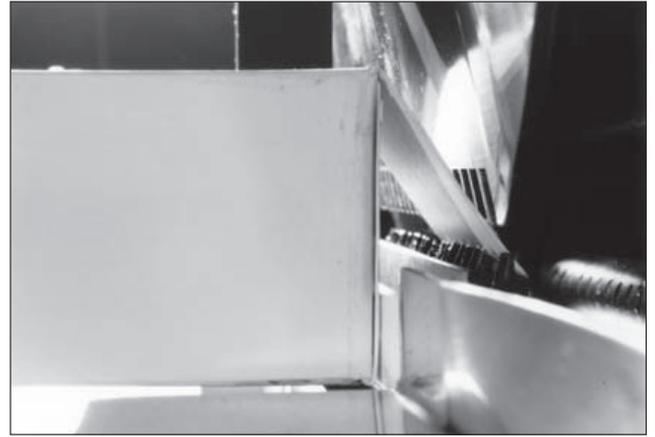
自動運転では、封かん位置にカートンを検出すると、自動で運転を開始しま
す。

◆コーディング(自動運転時)

特別な仕様に応じて、デボスやインク、ホットリーフコーディングシステムを
インストールする事も可能です。

◆自動供給システム

供給コンベアにより、パック済みの包装を直接機械へ搬送でき、オペレー
ターが不要です。



1列に並んだフィンガーでフラップの下側に接着剤を塗布し、接着します。こ
のグルーフィンガーシステムは、プレッシャーも無く、回転しながら開口グルー
ポットより接着剤を拾い上げて塗布するシステムの為、目詰まりしません。

仕 様

カートン寸法: 最小 19 x 19 x 76mm
最大 305 x 102 x 305mm

能 力: 最速1800カートン/時
(カートン形状やその他要因により変動します)

電 気: 220V、50/60Hz、単相
1400Wホットメルトシステム

エアー: 圧 0.4MPa
消費量 約30L/min

重 量: 通常136kg以下

左図は概算寸法で、変更となる可能性も御座います。
上記仕様外のカートンでも、ご要望に応じて、御見積り致します。

